A01 Zakład wytw_rczy / Manufacturer's works / Herstellerstandort	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prufunterlage	Z02.1 Data/Date/Datum
CMC Zawierce S.A. 42-400 Zawierce Ul. Pilsudskiego 82 www.cmcpoland.com	**ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1** **INSPECTION CERTIFICATE 3.1** **ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1** PN-EN 10204	Zawiercie 01.07.2010 A03 Nr / No. **30015325111249E325**

A06.1
Zamawiający :
Purchaser:
Bestseller:

ZPRH Prohutrem Sp.zo.o.
Ul. Polska 14c
42-400 Zawiercie

A06.2
Adres wysyłkowy:
Delivery address:
Versandadresse

ZPRH Prohutrem Sp.zo.o.
Ul. Polska 14c
42-400 Zawiercie

Z06

A07 Nr zamówienia klienta / Purchase order number / Nr der Bestellung	A08 Nr zlecenia, przydziału / Order no. / Auftrag nr	A10 Nr dowodu dostawy / No. of delivery note / Verandanzeige nr	A11 Nr wagonu, samochodu / Car no. / Wagon nr.
306/10	**0000352031**	**0080330848**	**SZA23RR/DW577FP**

WYSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG

_ wyrobu / Product code / Produktcode **30015325** **WG_6,0_St1X**

B01, B09-B11,B04 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt

Wyrob/Product/Product: **Walcówka gładka St1X /Wire rod St1X /Walzdraht St1X**
Wymiar/Dimensions/Dimensions: **6,00 mm**
Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren:

B03			B02	B07	B08	B12	B13
Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm	Norma klasyfikacyjna Classifications standards Materialnorm	Norma wymiarowa Dimensional standards Massnorm	Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortekennzeichnung	Nr wytopu Heat number Schmelze-nr	Liczba sztuk Number of pieces Stuckzahl	Masa teoretyczna Theoretical mass Theoretische masse [kg]	Masa rzeczywista Actual mass Istmasse [kg]
PN-H-93000:1984	**PN-H-84023/04:1989**	**PN-H-93200/00:1975** **PN-H-93200/02:1987**	**ST1X**	**111249-1**	**25**		**25027.000**

C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

B07 Nr wytopu Heat number Schmelze-nr	B07.1 Nr partii Batch number Partie Nr.	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Mo %	Sn %
111249-1	**111249E325**	**0,06**	**0,36**	**0,06**	**0,025**	**0,026**	**0,07**	**0,09**	**0,28**	**0,003**	**0,016**	**0,018**

C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

V %	Ti %	B %	Zn %	CE %	N2 %	Pb %	Alm %	Ca %	As %	Bq/g	Nb %			
0,002	**0,001**	**0,0000**	**0,006**	**0,16**	**0,0120**	**0,002**		**0,001**	**0,012**	**0,00**	**0,000**			

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN

Test	Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe										
	C11 R_e ($R_{\sigma 2}$)	C12 Rm	C13 A [%]	C14 Przewężenie Contraction Brucheinschnurung Z [%]	C15 Wydłużenie Elongation Verlängerung Agt [%]	B05 Kwalifikacyjna obróbka (cieplna) próbek Reference (heat) treatment of samples Referenz (warme) behandlung von Probenabschnitten	C16 R_m / R_e	C17 Współczynnik użebrowania Relative rib area Bezogene Rippenflache fr	C18 Masa 1 mb Mass per meter run Metergewicht [kg]	C19 Próba zginania Bend test Biegen test	C20 Próba odginania Rebend test Biegeversuch
1	290	413	39,3	74,8						Pozytyw	
2	284	410	40,0	76,6						Pozytyw	
3	287	412	39,7	75,7						Pozytyw	
4											
5											
6											
7											
8											